

ООО «НГК»

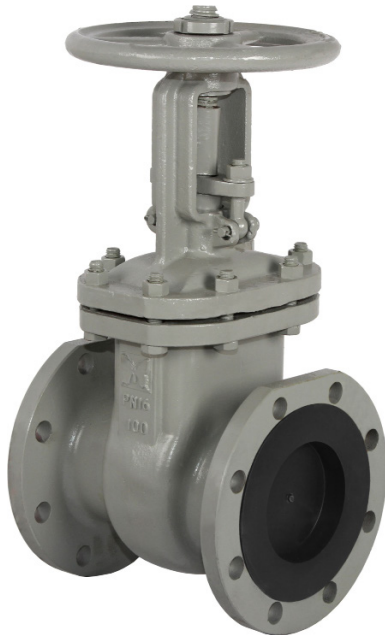
**ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ  
С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ**

30с41нж

Dn 50÷400 мм Pn 1.6 МПа

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ**

**ПАСПОРТ**



Декларация о соответствии №RU Д-RU.АГ03.В.85942

Настоящее техническое описание предназначено для ознакомления обслуживающего персонала с устройством, работой и основными техническими данными задвижек, а также служит руководством по хранению, монтажу, эксплуатации и технике безопасности при проведении монтажных, эксплуатационных и регламентных работ.

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Предприятие – изготовитель задвижек может вносить изменения в конструкцию с целью ее улучшения и усовершенствования, при этом незначительные изменения могут быть не отражены в данном техническом описании.

Задвижка стальная клиновая с выдвигаемым шпинделем предназначена для установки на трубопроводе, в

К обслуживанию задвижек допускаются лица, изучившие устройства задвижек, ее узлов, правила техники безопасности и требования настоящего технического описания.

При монтаже и эксплуатации электроприводов задвижек необходимо руководствоваться также эксплуатационной документацией электроприводов.

качестве запорного устройства..

Климатическое исполнение «У» по ТУ 3714-007-82556046-2007.

Рабочая среда: вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивные жидкие среды до  $P_n$  1,6 Мпа (16 кгс/см<sup>2</sup>) и  $t^0$  до 425<sup>0</sup>С см. таблицу 1.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ ЗАДВИЖКИ

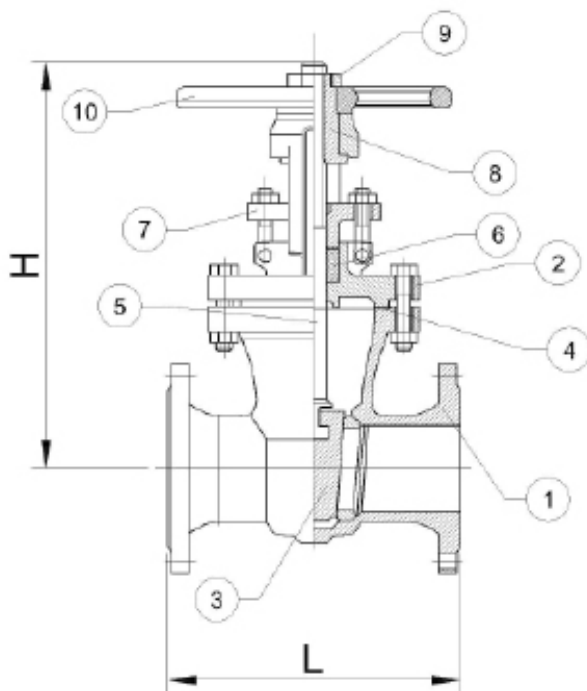


Рис.1 Конструкция задвижки

## Материал основных деталей

№ п/п	Наименование детали	Материал	№ п/п	Наименование детали	Материал
1	Корпус	Сталь 35Л ГОСТ 977-88	6	Набивка уплотнительная	терморасширенный графит (армир.)
2	Крышка	Сталь 35Л ГОСТ 977-88	7	Крышка сальника	Сталь 35Л ГОСТ 977-88
3	Клин	Сталь 35Л ГОСТ 977-88	8	Резьбовая втулка	Сталь 35Л ГОСТ 977-88
4	Уплотнительная прокладка	терморасширенный графит (армир.)	9	Гайка	Сталь 20Л ГОСТ 977-88
5	Шпindelь	Сталь 45 ГОСТ 1050-88	10	Маховик	Сталь 20Л ГОСТ 977-88

### 3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Показатель									
	50	80	100	150	200	250	300	350	400	
Диаметр условного прохода Dп, мм	50	80	100	150	200	250	300	350	400	
Масса, кг, не более	12,6	19,9	27,1	48,6	76	155	195	282,7	357	
Габаритная высота Н, мм.	285	340	385	520	620	790	980	1178	1321	
Строительная длина L, мм. ГОСТ 3706-83	180	210	230	280	330	450	510	560	610	
Максимально допустимый момент на маховике Н*М	75	193	230	348	550	324	444	616	885	
Условное давление Ру, Мпа (кг/см <sup>2</sup> )	1.6 (16)									
Температура рабочей среды °С	От минус 40°С до плюс 425 °С									
Материал вставки	Наплавленная нержавеющая сталь									

Эксплуатация задвижек предусматривается при температуре окружающей среды:

- от минус 40 до плюс 40°С в районах с умеренным климатом;

#### 4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Задвижки необходимо использовать строго по назначению в соответствии с указаниями паспорта и настоящего руководства по эксплуатации.

Для обеспечения безопасной эксплуатации задвижек **не допускается**:

- использовать их при рабочих параметрах, значения которых

Направление подачи рабочей среды - с любой стороны.

превышают указанные в паспорте;

- производить работы по устранению дефектов всех видов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;

- эксплуатировать задвижки при наличии протечек транспортируемой среды в окружающую среду;



## **ЗАПРЕЩАЕТСЯ!!!**

**В процессе эксплуатации, пуско-наладочных и ремонтных работ, применение задвижек в качестве регулирующего и дресселирующего устройства**

Рекомендуемое установочное положение задвижек – на горизонтальном трубопроводе маховиком вверх.

### **Принцип действия задвижки.**

Вращательное движение маховика передается резьбовой втулке и преобразуется в поступательное движение шпинделя и клина. Клин перемещается в направляющих корпуса, открывая или закрывая проходное сечение задвижки. Уплотнение обеспечивается притертым инержавяющими вставками наплавленными на клин и запрессованными в корпус задвижки.

### **Управление задвижкой.**

Управление задвижкой производится вручную.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и техническое освидетельствование в сроки, установленные правилами

и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод.

Проводимая среда (вода) не должна содержать твердых частиц и должна соответствовать СанПиН 2.1.4.1074 и СНиП 2.04.07.

При осмотрах проверить: общее состояние задвижки, состояние крепежных соединений, герметичность уплотнений выхода шпинделя и прокладок фланцевых соединений.

При техническом освидетельствовании, а также после ремонта задвижки подвергаются внутреннему осмотру и гидравлическому испытанию в соответствии с ГОСТ 5762-2002.

Все обнаруженные неисправности должны быть устранены. Возможные неисправности, их причины и способы их устранения указаны в табл. 2.

Таблица 2

<b>Неисправность, внешнее проявление</b>	<b>Причина</b>	<b>Способ устранения</b>
Нарушение герметичности прокладочных соединений, течь через стык	Недостаточно уплотнена прокладка. Ослабление затяжки винтов.	Затянуть винты
Нарушение герметичности (пропуск среды при закрытой задвижке) затвора	Износ или повреждение уплотнительных поверхностей	Разобрать задвижку, убедиться в целостности клина, притереть уплотнительные поверхности
	Попадание постороннего предмета между уплотнительными поверхностями	Выполнить несколько рабочих ходов задвижки (открыть, закрыть) или разобрать задвижку и извлечь посторонний предмет

Неисправность, внешнее проявление	Причина	Способ устранения
Неполное открытие или закрытие задвижки	Повреждение резьбы шпинделя или гайки. Попадание посторонних предметов под клин.	Снять задвижку с трубопровода и отремонтировать
Нарушение герметичности соединения корпуса с крышкой (пропуск среды через соединение корпус-крышка)	Износ или повреждение прокладки, недостаточная затяжка болтов крепления крышки	Подтянуть равномерно болты или разобрать задвижку и сменить прокладку
Нарушение герметичности сальника (пропуск среды через сальник)	Ослабление затяжки болтов крепления сальника или износ сальниковой набивки	Заменить сальниковую набивку или подтянуть равномерно болты

### Подготовка задвижки к эксплуатации.

1. Освободите задвижку от транспортной упаковки, удалите консервационные материалы.

2. Проверьте комплектность задвижки.

3. Задвижки должны устанавливаться на трубопроводе согласно проекту, в местах, доступных для обслуживания, осмотра и ремонта.

Строповку задвижек следует производить за специальные захваты или за стойку, соблюдая меры предосторожности, чтобы не повредить шпиндель и другие детали.

## 5. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ.

Задвижки можно транспортировать и хранить без упаковки в товарных ящиках, без установки на транспортные щиты.

Задвижки можно транспортировать любым видом транспорта, на любое расстояние с обязательным соблюдением следующих требований:

- задвижки должны быть надежно установлены на транспортные средства, исключая возможность ударов их друг о друга;

- при погрузке и разгрузке не допускается бросать их и кантовать

Задвижки должны устанавливаться на трубопровод соосно, без перекосов, с полным совпадением болтовых отверстий фланцев.

Во избежание появления дополнительного изгибающего момента, который в последствии при заполнении участка водой при гидроиспытаниях и подаче давления может привести к значительным напряжениям в зоне соединения задвижки с трубопроводом, необходимо предусмотреть разгрузку задвижки от веса трубопровода. Концевые участки трубопровода не должны быть консольными.

- в случае поставки задвижек в упаковке, ящики или поддоны должны быть надежно закреплены.

При длительном хранении задвижки необходимо периодически (не реже 2-х раз в год) проводить осмотр, удалить наружную грязь и ржавчину.

Детали и узлы задвижек не выделяют вредных веществ в процессе эксплуатации и хранения, и не представляют опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды.

По истечении полного назначенного ресурса задвижка подлежит утилизации на общепринятых основаниях.

## 6. КОМПЛЕКТНОСТЬ

**В комплект поставки входит:**

- Задвижка стальная клиновая с выдвигаемым шпинделем 30с41нж;
- Техническое описание паспорт – 2 экз. на партию изделий в один адрес.

## 7. СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю.

Наименование параметра	Показатель
Проход условный Dn	
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2005	
Давление номинальное Pn, кгс/см <sup>2</sup>	16
Количество, шт.	

Штамп ОТК \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
(подпись) (дата)

Адрес завода-изготовителя: ООО «НГК»

125212, г. Москва, ул. Адмирала Макарова, д.2, стр.9

Тел.: +7(495) 419-00-17

+7(495) 974-01-96

+7(495) 120-90-09

E-mail: info@laz-arm.ru

Сайт: laz-arm.ru

